

BSTA 710-220

生産性を高めるためのより多くのスペース





BSTA
710-220



金型積載寸法
2200mm



回転数
100 ~ 最大850spm



公称能力
710kN

豊富な経験から創造 される幅広い領域

すべてのBSTAプレス機は数十年にわたる経験の結晶です。このクラスでこれまでで最長のベッド幅を備えた新型のBSTA710-220には、実績のある利点がすべて組み込まれており、正確で生産性の高いスタンピングが可能となります。

不良部品の減少

パワフルなクラッチ&ブレーキ機構により、ファーストショットからラストショットまで良質な部品加工が可能です。バランスの取れたカウンターバランスと弊社独自のダンパーシステムにより、加工中の振動を他へ伝えることを極力抑えることが保証されます。

金型の長寿命

熱膨張に対応、且つ材料線高さに設置されたラムガイドにより、最適な部品加工が保証され、金型の長寿命にも繋がります。

生産工程の安定性向上

操作性が豊かな最先端の制御システムに統合された測定及び監視機能と生産稼働中でのスライド高さ調整可能機構による1000分台の公差で維持される下死点が生産工程の安定性を向上します。

精密な構造

精密な構造で弊社独自のドライブ及びレバーシステムにより、BSTA710-220は信頼性が高く、長期にわたる品質保証の投資となります。

世界各国のサービス

世界中の26か所に拠点を置く、各支社及び販売パートナーが、迅速な技術、修理、予防保全のサポートやスペアパーツを提供しています。

汎用性

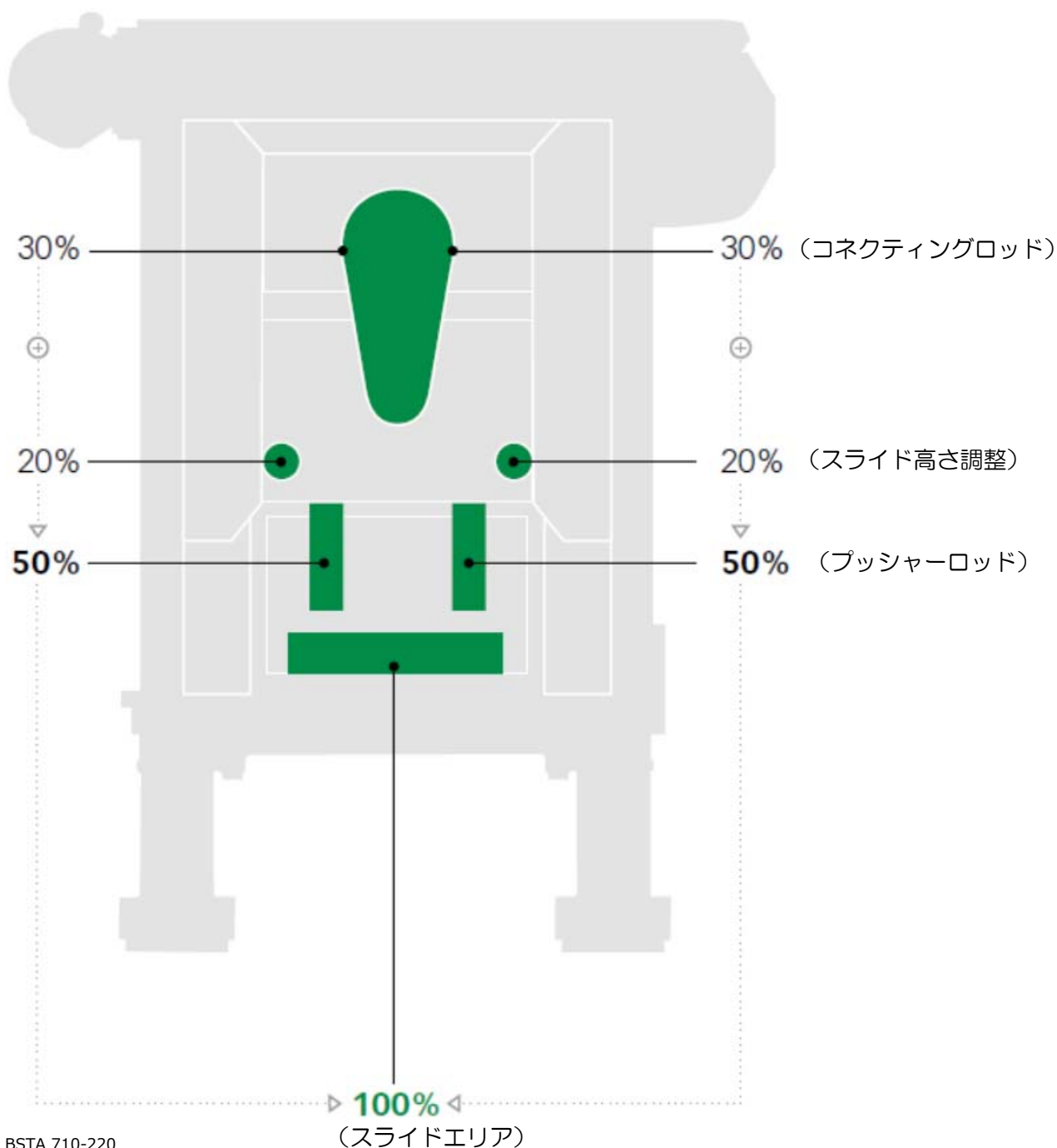
可変ストローク長さ範囲により、さまざまな加工用途に適応する為、多様性が保証されます。

柔軟な制御による高い生産性

多くの周辺機器と比較的容易にI/O接続が可能なため、高い生産性を実現します。

適所で力を発揮

BSTAの独自のレバーシステムにより、スライドに受けた荷重をシステム全体に分散することができます。荷重の分散と最小クリアランスと効率の良い潤滑オイルシステムは、プレス機の**耐久性**及び**安定した精度**を実現する重要な要素です。



実績のある ソリューション

世界中の大手企業のお客様は、より良い製品作りのために、豊富な専門知識の中に弊社の精密プレス機を採用していただき我々の日々の生活に欠かせない高精度な製品の製作に役立たせていただいております。

高速・低速に限らず、製品作りに**究極の精密さ**を必要とされる時、弊社はそのお手伝いをさせていただきます。例えば、自動車産業のサプライヤー、電装製品用のコネクタの生産、時計パーツの生産及び食品関連の金属パッケージなどがございます。

品質の高い製品作りに関して、弊社の豊富な知識と経験を生かしたオプションなどを提案し追加したプレス機をお客様にご提供いたします。



ローター/ステーター及び変圧器の積層



環境技術



コネクタ部品



産業用途



半導体産業



情報通信

安心な アフターサービス

弊社のプレス機を使用すると、究極の精度と生産性が得られるだけではありません。加工トライアルからグローバルなサービスネットワークまで完全なサービスも受けられます。



加工トライアル

貴社所有の金型を使用した加工トライアルも承ります。加工トライアルは、単に加工品の完成度を確認するだけではなく他に何が達成できるかを実証する最も適切な手段です。生産性だけではなく、弊社プレス機の剛性や品質の可能性もご確認いただけます。

加工トライアルの詳細については、以下をご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/stamping-trials/



カスタマーサービス

毎日最高のパフォーマンスを発揮する人には、最高のサービスを受ける資格があります。当社は**世界中で有能なサポートとアドバイスを提供**します。技術サポート、検査およびメンテナンスサービスから、保証されたスペアパーツや修理に至るまでのサポート。

弊社のカスタマーサービスについて詳しくはこちらをご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/customer-service/



オーバーホール

弊社はプレス機全体もしくは送り装置などのユニット単位でのオーバーホールを行います。弊社製品は寿命が長いことが証明されています。24時間継続的に使用した場合でも、**数十年は使用できます**。オーバーホールについて詳しくは、以下をご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/overholing/



トレーニング

当社の経験豊富なスタッフが、プレス機本体と送り装置の操作とメンテナンスのあらゆる側面について**実践的なトレーニング**を提供します。

トレーニングコースの詳細については、こちらをご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/trainings/



サービスネットワーク

世界中のお客様に信頼していただいております弊社各国のサービスネットワークを通じて、現地のサービスパートナーがいつでも母国語でお客様をサポートしております。

最寄りのブルーダラーの連絡先をご確認ください:

www.bruderer.com/en/company/office-locations/

詳細はスイス本社 +41 71 447 75 00 までご連絡ください。

技術データ

BSTA 710-220

BSTA 710-220

公称能力		kN	710
金型積載寸法	左右	mm	2200
回転数	Min.	spm	100
- 可変ストローク	Max.	spm	850
電圧 (EN 60204) ^{A)}		V	400
周波数 (EN 60204) ^{A)}		Hz	50 / 60
接続負荷 ^{B)}	Max.	kVA	105
コントロール電圧		VDC	24
メインモーター容量		kW	37
圧縮空気圧接続 R 1/2"	Min.	bar	7
	Max.	bar	10
可変ストローク (標準)		mm	16~63
- ストローク数			8
可変ストローク (オプション)			19~82
- ストローク数			8
固定ストローク ^{A)}	Max.	mm	82
スライド調整量		mm	76
シャットハイト ^{A)}	Min.	mm	240.5
(ストローク長さによる)	Max.	mm	340
ボルスター寸法	左右	mm	2190
	前後	mm	970
	高さ ^{C)}	mm	1295
スライド寸法	左右	mm	2030
	前後	mm	510
材料線高さ	Min.	mm	70
	Max.	mm	160
材料幅 (プレス機本体)	Max.	mm	490
ベッドオープニング	左右	mm	2160
	前後	mm	250

機械寸法 ^{D)}

プレス機 (送り装置標準装備)	左右	mm	3842
- 自動ストローク長さ調整	前後	mm	1717
	高さ	mm	3819
	重量 (approx)	kg	28500

送り装置

標準	BSV 300
バリエーション	BSV 500
	BSV 170
	BSV 75



^{A)} ご要望に応じてオプション対応可 ^{B)} 周辺機器用標準ソケット含む ^{C)} 床面からの寸法 ^{D)} 制御盤、オイルクーラー及び周辺機器は含みません
予告なしで変更することもあります。