

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

BSTL 350-88

お客様のニーズに合わせて機能を必要最小限に構成





BSTL
350-88



金型積載寸法
880mm



回転数
100 ~ 最大1200spm



公称能力
350kN

実績から 合理化された機能

近年、必要最小限の機能と効率化を図ることがこれまで以上に重要視される中、当社は合理化された機能と高いエネルギー効率を備えた新しいプレス機を開発しました。BSTLは、特定の機能を要するお客様のニーズに合わせる為、BSTAシリーズの数十年にわたる経験と優れた点を組み合わせて開発されました。新たにラインアップされたBSTLをお客様にご使用いただくことを心待ちにしております。

「お客様のニーズに合わせ機能を必要最小限に構成されたプレス機」

高いエネルギー効率

BSTL350-88は、最新の駆動技術と革新的な制御および機構部の摩擦低減策を組み合わせたエネルギー効率の高いプレス機です。

金型の長寿命

熱膨張に対応、且つ材料線高さに設置されたラムガイドにより、最適な部品加工が保証され、金型の長寿命にも繋がります。

生産工程の安定性向上

操作性が豊かな最先端の制御システムに統合された測定及び監視機能と生産稼働中でのスライド高さ調整可能機構による1000分台の公差で維持される下死点が生産工程の安定性を向上します。

精密な構造

精密な構造で弊社独自のドライブ及びレバーシステムにより、BSTL350-88は信頼性が高く、長期にわたる品質保証の投資となります。

世界各国のサービス

世界中の26か所に拠点を置く、各支社及び販売パートナーが、技術、修理、予防保全の迅速なサポートやスペアパーツを提供しています。

固定ストローク長

お客様の用途に合わせて4種類のストローク長さから選択できます。

柔軟な制御による高い生産性

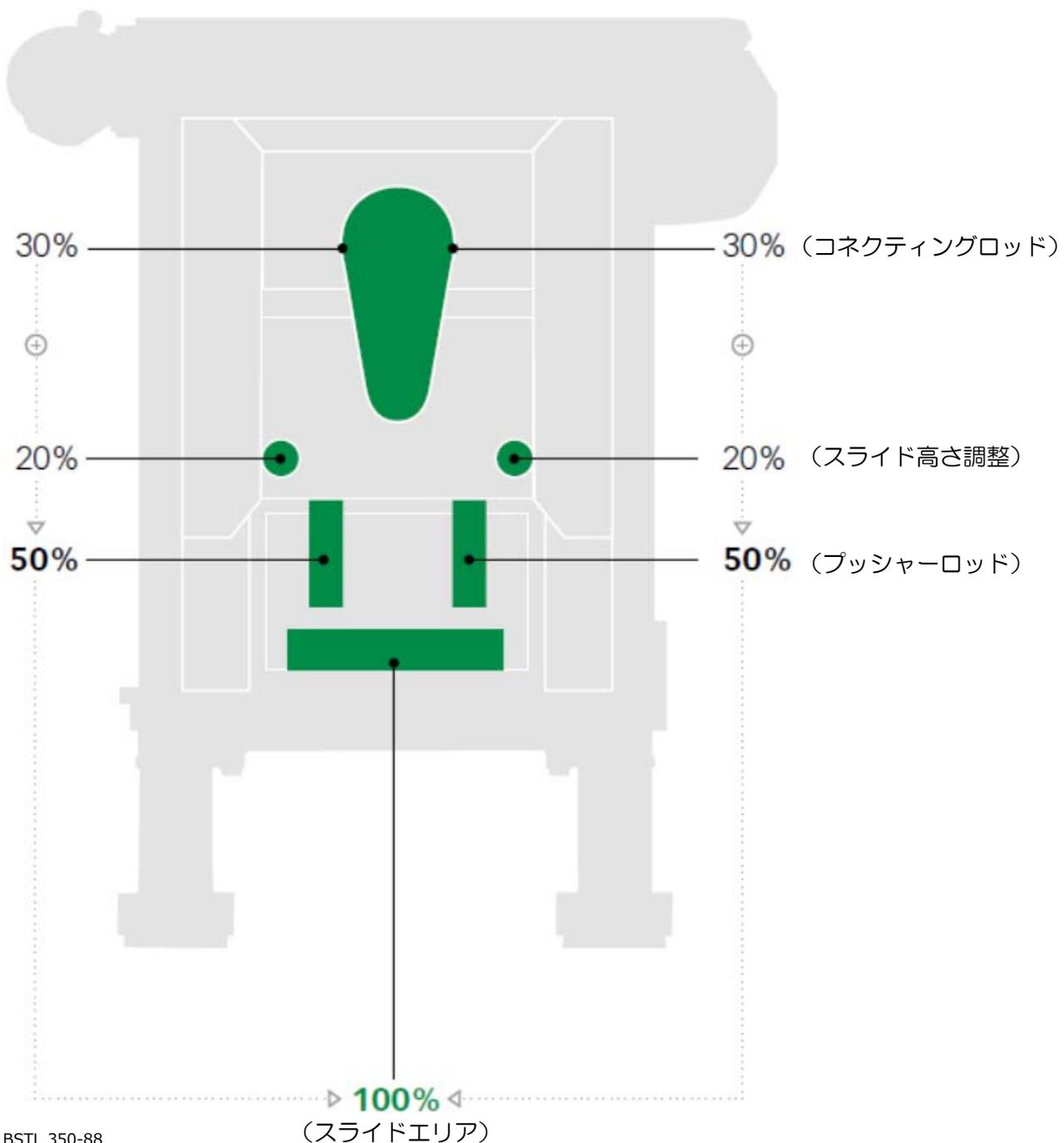
多くの周辺機器と比較的容易にI/O接続が可能のため、高い生産性を実現します。

シンプルなコントロール

お客様と共に歩んできた数十年の経験が、BSTL350-88の新たな操作パネルのコンセプトに構成されており、とても操作性に優れた仕上がりとなっております。

適所で力を発揮

BSTLの独自のレバーシステムにより、スライドに受けた荷重をシステム全体に分散することができます。荷重の分散と最小クリアランスと効率の良い潤滑オイルシステムは、プレス機の**耐久性**及び**安定した精度**を実現する重要な要素です。



実績のある ソリューション

世界中の大手企業のお客様は、より良い製品作りのために、豊富な専門知識の中に弊社の精密プレス機を採用していただき我々の日々の生活に欠かせない高精度な製品の製作に役立たせていただいております。

高速・低速に限らず、製品作りに**究極の精密さ**を必要とされる時、弊社はそのお手伝いをさせていただきます。例えば、自動車産業のサプライヤー、電装製品用のコネクタの生産、時計パーツの生産及び食品関連の金属製品などがございます。

品質の高い製品作りに関して、弊社の豊富な知識と経験を生かしたオプションなどを提案し追加したプレス機をお客様にご提供いたします。



自動車産業



繊細な時計用部品



コネクタ部品



モバイルコンピューティング



半導体産業



情報通信

安心な

アフターサービス

弊社のプレス機を使用すると、究極の精度と生産性が得られるだけではありません。加工トライアルからグローバルなサービスネットワークまで完全なサービスも受けられます。



加工トライアル

貴社所有の金型を使用した加工トライアルも承ります。加工トライアルは、単に加工品の完成度を確認するだけでなく他に何が達成できるかを実証する最も適切な手段です。生産性だけでなく、弊社プレス機の剛性や品質の可能性もご確認いただけます。

加工トライアルの詳細については、以下をご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/stamping-trials/



カスタマーサービス

毎日最高のパフォーマンスを発揮する人には、最高のサービスを受ける資格があります。当社は**世界中で有能なサポートとアドバイスを提供**します。技術サポート、検査およびメンテナンスサービスから、保証されたスペアパーツや修理に至るまでのサポート。

弊社のカスタマーサービスについて詳しくはこちらをご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/customer-service/



オーバーホール

弊社はプレス機全体もしくは送り装置などのユニット単位でのオーバーホールを行います。弊社製品は寿命が長いことが証明されています。24時間継続的に使用した場合でも、**数十年は使用できます**。オーバーホールについて詳しくは、以下をご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/overholing/



トレーニング

当社の経験豊富なスタッフが、プレス機本体と送り装置の操作とメンテナンスのあらゆる側面について**実践的なトレーニング**を提供します。

トレーニングコースの詳細については、こちらをご覧ください。

www.bruderer.com/en/service/trainings/



サービスネットワーク

世界中のお客様に信頼していただいております弊社各国のサービスネットワークを通じて、現地のサービスパートナーがいつでも母国語でお客様をサポートしております。

最寄りのブルーダラーの連絡先をご確認ください。

www.bruderer.com/en/company/office-locations/

詳細はスイス本社 +41 71 447 75 00 までご連絡ください。

技術データ

BSTL 350-88

BSTL 350 - 88

公称能力		kN	350
金型積載寸法	左右	mm	880
回転数	Min. Max.	spm spm	100 1200
電圧 (EN 60204) ^{A)}		V	400
周波数 (EN 60204) ^{A)}		Hz	50 / 60
接続負荷	Max.	kVA	37
コントロール電圧		VDC	24
メインモーター容量		kW	15
圧縮空気圧接続 R 1/2"	Min. Max.	bar bar	6 10
固定ストローク - 4つの オプション		mm mm mm mm	15.9 19 25.4 31.8
スライド調整量		mm	51
シャットハイト (ストローク長さによる)	Min. Max.	mm mm	228.6 287.6
ボルスター寸法	左右 前後 高さ ^{C)}	mm mm mm	870 536 1154
スライド寸法	左右 前後	mm mm	776 360
材料線高さ	Min. Max.	mm mm	80 150
材料幅 (プレス機本体)	Max.	mm	230
ベッドオープニング	左右 前後	mm mm	830 180

機械寸法 ^{D)}

プレス機 (送り装置標準装備)	左右 前後 高さ 重量 (approx)	mm mm mm kg	2290 1130 2820 5700
-----------------	-------------------------------	----------------------	------------------------------

送り装置

標準	BSV 120 L
----	-----------

^{A)} ご要望に応じてオプション対応可 ^{C)} 床面からの寸法 ^{D)} 制御盤、オイルクーラー及び周辺機器含みません
予告なしで変更することもあります。

